

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

D.lgs. 33/2013, art. 14 c. 1, lettera f)
(da compilare con riferimento all'assunzione della carica e da rinnovare annualmente)

Io Sottoscritta **SERENA MELOGLI**, titolare della Carica di **PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**
Dichiara di possedere quanto segue

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Natura del diritto*	Tipologia (fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Foglio 24 particella 179 sub 2	100%	Italia (Melfi)
Proprietà	Foglio 39 particella 1048 sub 2	100%	Italia (Isernia)
Proprietà	Foglio 39 particella 1048	100%	Italia (Isernia)

* proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Tipologia**	CV Fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura		2020

** autovettura, aeromobile, imbarcazione da diporto

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ

Denominazione della società	Tipologia (azioni/quote)	Numero Azioni	Numero Quote

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
Sviluppo Italia Molise SpA	Presidente

TITOLARITÀ DI IMPRESE

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Dichiaro, infine, che gli ulteriori soggetti di cui all'art. 14 c. 1, lettera f) D.lgs. 33/2013, oltre il sottoscritto (coniuge non separato e parenti entro il secondo grado), non hanno consentito, come è loro facoltà, alla pubblicazione dei dati patrimoniali e reddituali ivi richiamati.
Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero

Si autorizza Sviluppo Italia Molise a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale della Società.
La presente dichiarazione è resa ai sensi delle art 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Data 07/11/2024

Firma

